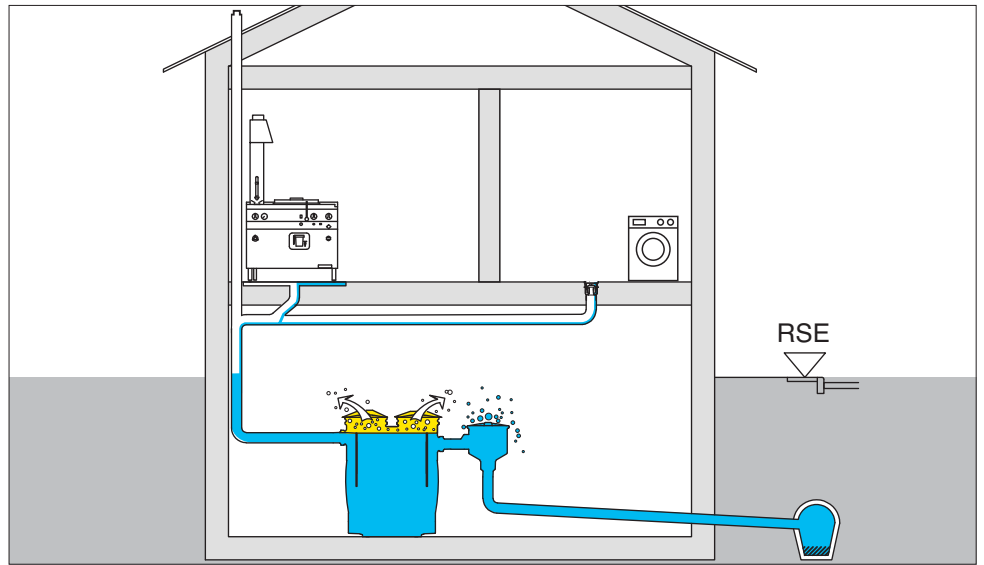


# Rückstauschutz hinter Abscheideranlagen

## Lösungsvorschläge Fettabscheider

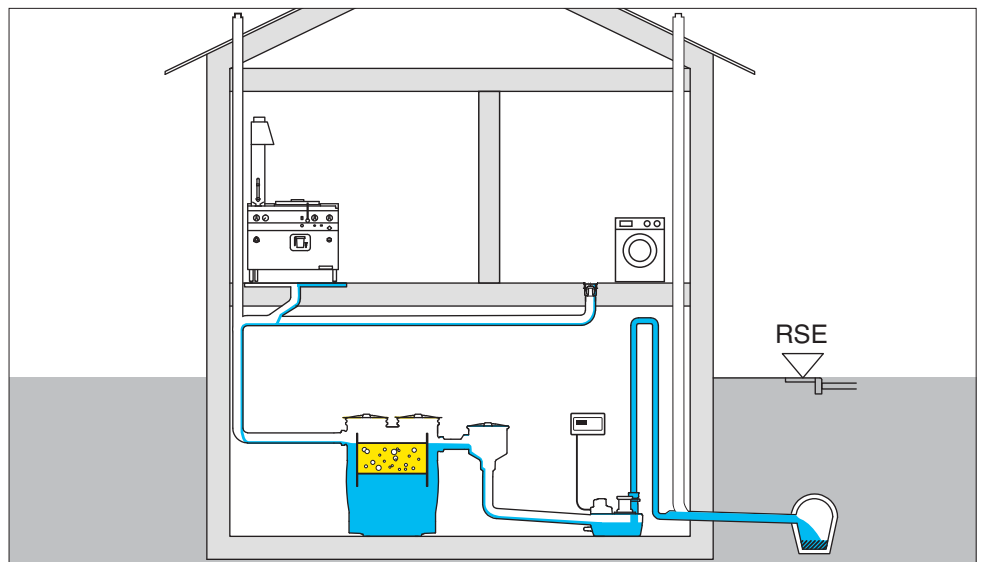
### Problem

### Problemdarstellung



### Lösung 1: *Aqualift F* hinter Fettabscheider

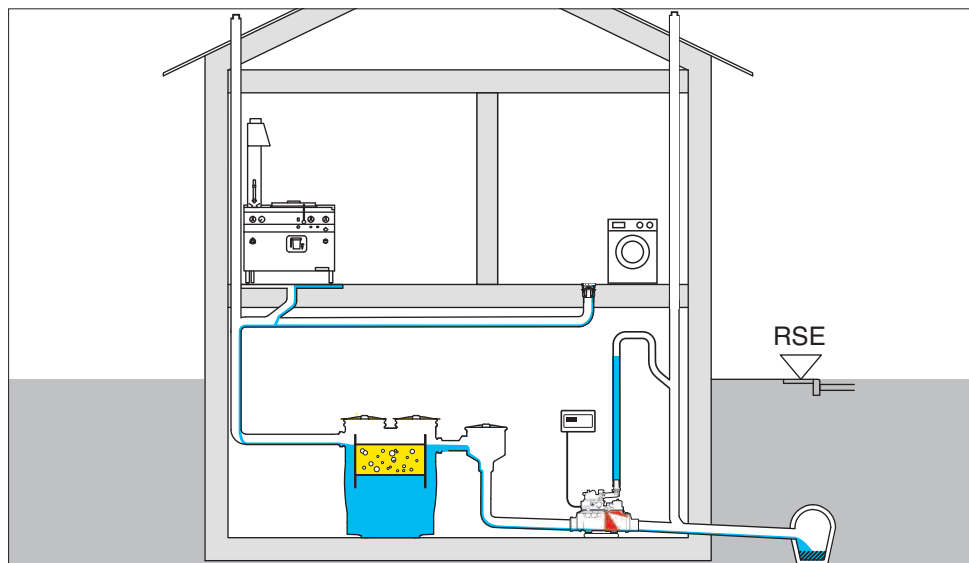
### Situation nach aktueller Norm



# Rückstauschutz hinter Abscheideranlagen

## Lösungsvorschläge Fettabscheider

### Lösung 2: Ecolift hinter Fettabscheider



nachgeschaltete **Ecolift**-Anlage hinter einem Fettabscheider, NS 2

Rückstauschutz hinter einem Fettabscheider durch eine **Ecolift**- Anlage

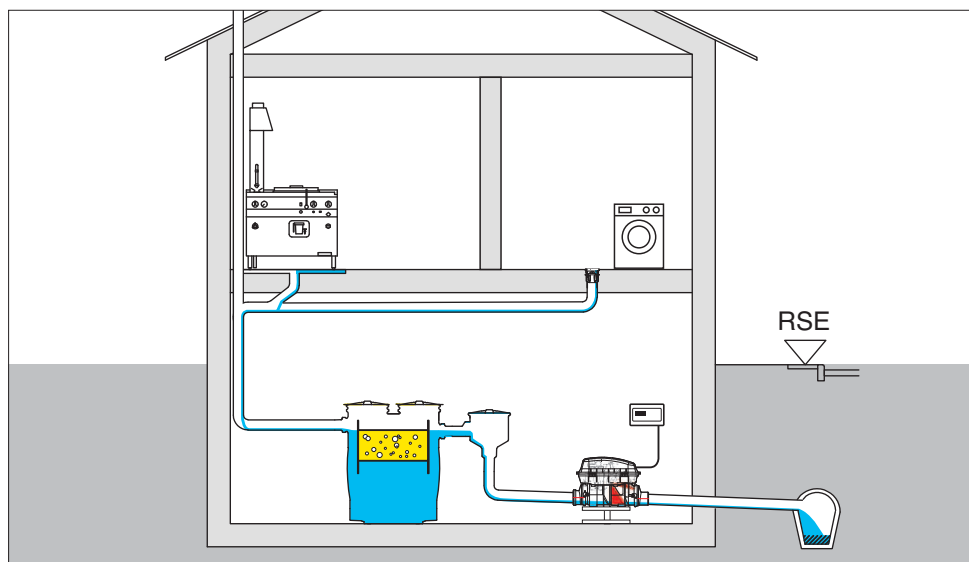
#### Vorteile

- Geräuschlose Entwässerung
- Netzunabhängige Rückstauüberwachung durch Batteriebetrieb
- halbjährliche Wartung
- Geringer Wartungsaufwand
- Keine Betriebsunterbrechung bei Stromausfall
- Keine Ablagerungen, da kein Vorlagebehälter vorhanden ist
- Höchstmöglicher Rückstausicherung durch Druckleitung

#### Bitte beachten

- Abhängig von Freispiegelentwässerung
- Je nach Rohrleitungsführung bis NS 4 einsetzbar
- Einsatz mit den örtlichen Behörden abstimmen

### Lösung 3: Pumpfix F hinter Fettabscheider



nachgeschaltete **Pumpfix F**-Anlage hinter einem Fettabscheider, NS 2

Rückstauschutz hinter einem Fettabscheider durch eine **Pumpfix F**- Anlage

#### Vorteile

- Geräuschlose Entwässerung
- Netzunabhängige Rückstauüberwachung durch Batteriebetrieb
- Halbjährliche Wartung
- Geringer Wartungsaufwand
- Keine Betriebsunterbrechung bei Stromausfall
- Keine Ablagerungen, da kein Vorlagebehälter vorhanden ist

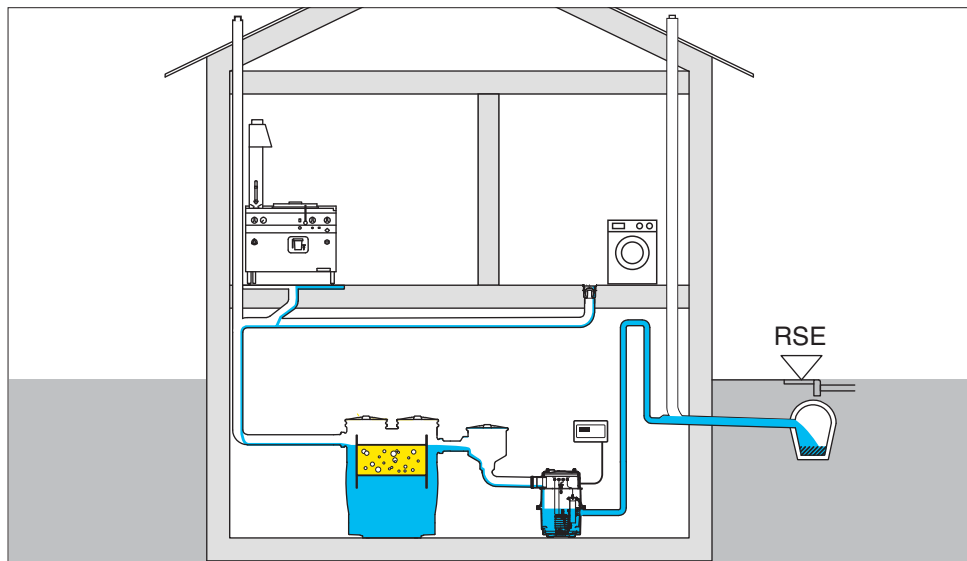
#### Bitte beachten

- Abhängig von Freispiegelentwässerung
- Je nach Rohrleitungsführung bis NS 4 einsetzbar
- Einsatz mit den örtlichen Behörden abstimmen

# Rückstauschutz hinter Abscheideranlagen

## Lösungsvorschläge Fettabscheider

### Lösung 4: Aqualift S hinter Fettabscheider



nachgeschaltete Hebeanlage **Aqualift S** hinter einem Fettabscheider, NS 2

Rückstauschutz hinter einem Fettabscheider durch eine Hebeanlage

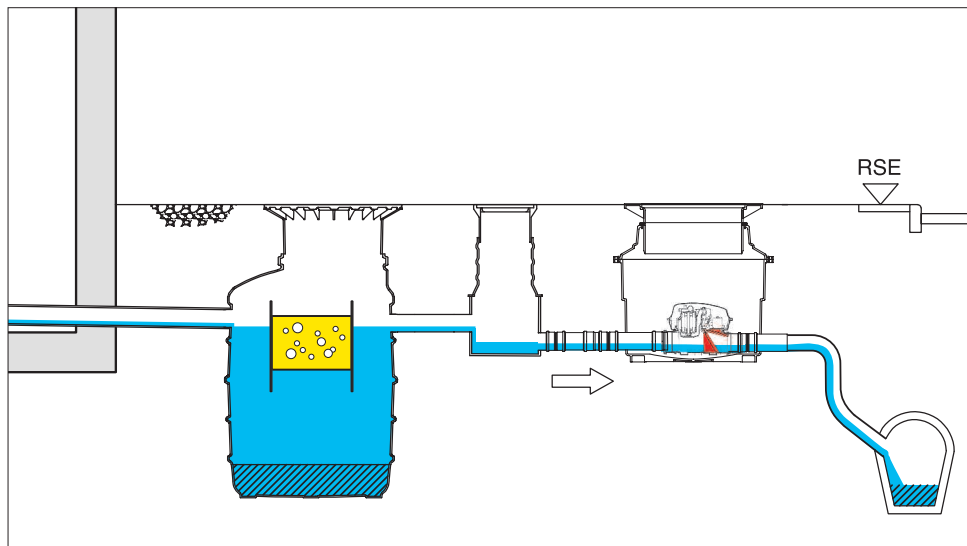
#### Vorteile

- Als Doppelanlage hohe Ausfallsicherheit
- 100 % Rückstauschutz nach DIN 1986-100
- In jedem Fall einsetzbar

#### Bitte beachten

- Ablagerungen von lipophilen Reststoffen
- Nach DIN 1986-3 muss eine Hebeanlage im gewerblich eingesetzten Bereich 4x jährlich gewartet werden
- Netzabhängig (keine Funktion ohne Strom)
- Geräusentwicklung während des Betriebs
- Separate Entlüftungsleitung notwendig
- Einsatz mit den örtlichen Behörden abstimmen

### Lösung 5: Pumpfix F hinter Fettabscheider



nachgeschaltete **Pumpfix F**-Anlage hinter einem Fettabscheider

Rückstauschutz hinter einem Fettabscheider durch eine **Pumpfix F**-Anlage

#### Vorteile

- Pumpt nur bei Rückstau
- Keine Betriebsunterbrechung bei Stromausfall

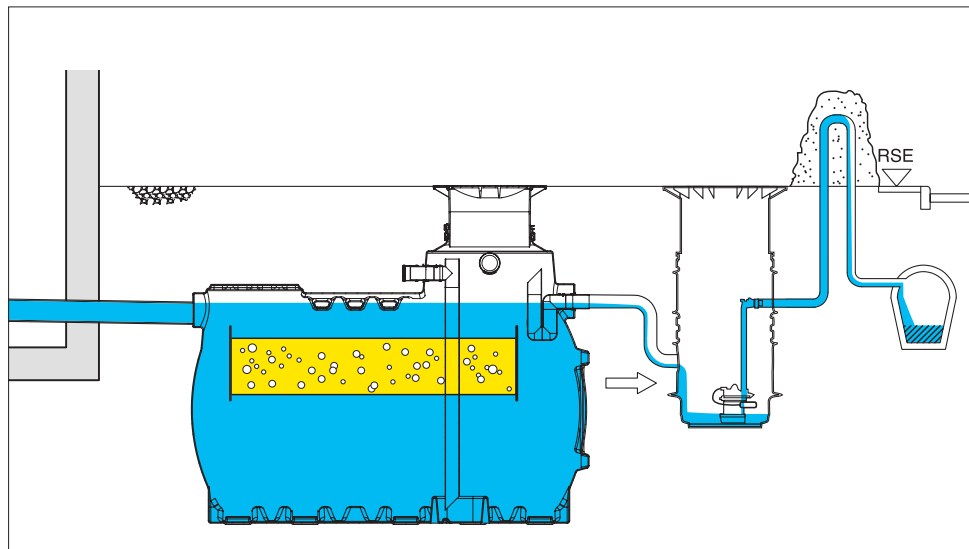
#### Bitte beachten

- Einsatz **Pumpfix F** empfohlen bis NS 4
- Leistungsdiagramm

# Rückstauschutz hinter Abscheideranlagen

## Lösungsvorschläge Fett- und Leichtflüssigkeitsabscheider

### Lösung 6: Pumpstation hinter Fettabscheider



nachgeschaltete Pumpstation hinter einem Fettabscheider

Rückstauschutz hinter einem Fettabscheider durch eine Pumpstation

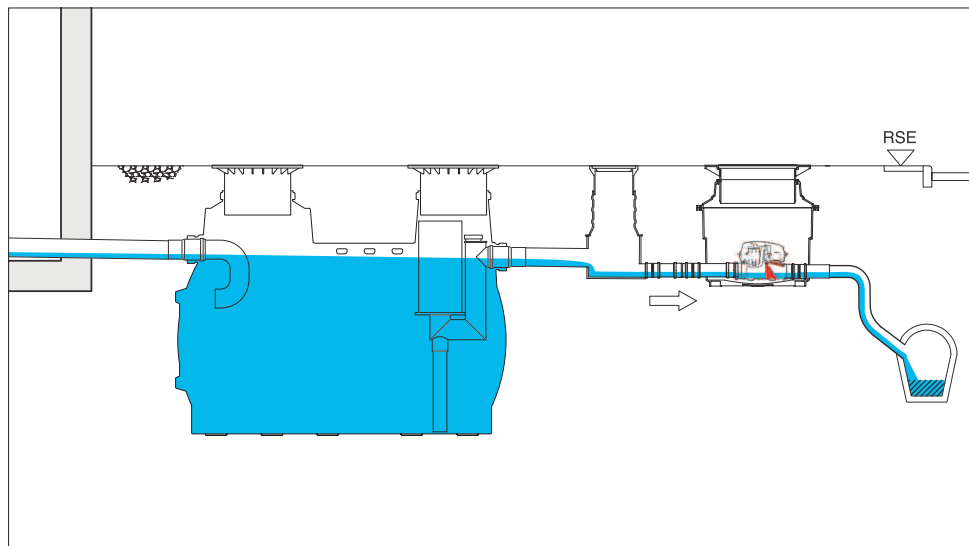
#### Vorteile

- Kompakte Anlage
- Kostengünstig

#### Bitte beachten

- Druckleitung muss über die Rückstauenebene geführt werden.
- Leistungsdiagramm

### Lösung 7: Pumpfix F hinter Leichtflüssigkeitsabscheider



nachgeschaltete **Pumpfix F**-Anlage hinter einem Leichtflüssigkeitsabscheider

Rückstauschutz hinter einem Leichtflüssigkeitsabscheider durch eine **Pumpfix F** - Anlage

#### Vorteile

- Pumpt nur bei Rückstau
- Keine Betriebsunterbrechung bei Stromausfall

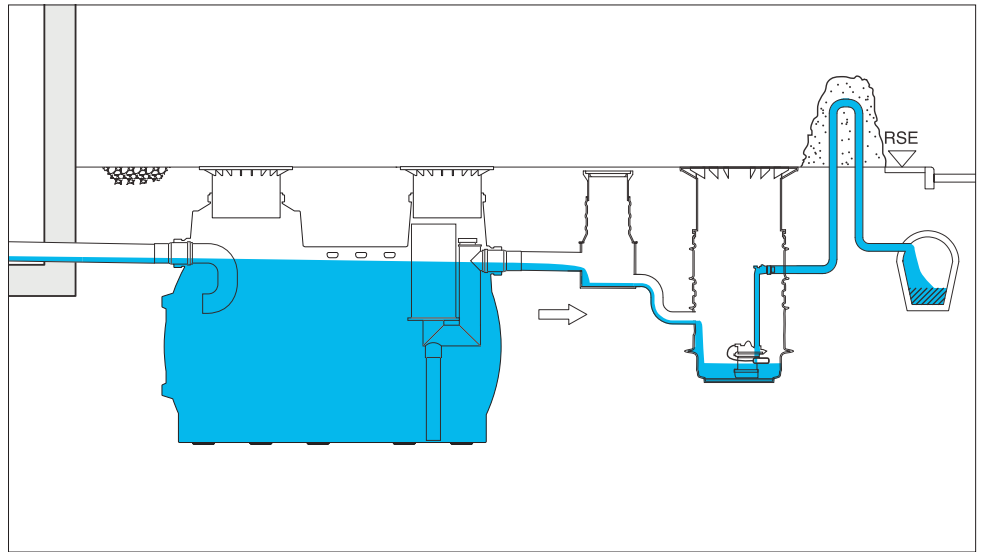
#### Bitte beachten

- Einsatz **Pumpfix F** empfohlen bis NS 4
- Leistungsdiagramm

# Rückstauschutz hinter Abscheideranlagen

## Lösungsvorschläge Leichtflüssigkeitsabscheider

### Lösung 8: Pumpstation hinter Leichtflüssigkeitsabscheider



nachgeschaltete Pumpstation hinter einem Leichtflüssigkeitsabscheider

Rückstauschutz hinter einem Leichtflüssigkeitsabscheider durch eine Pumpstation

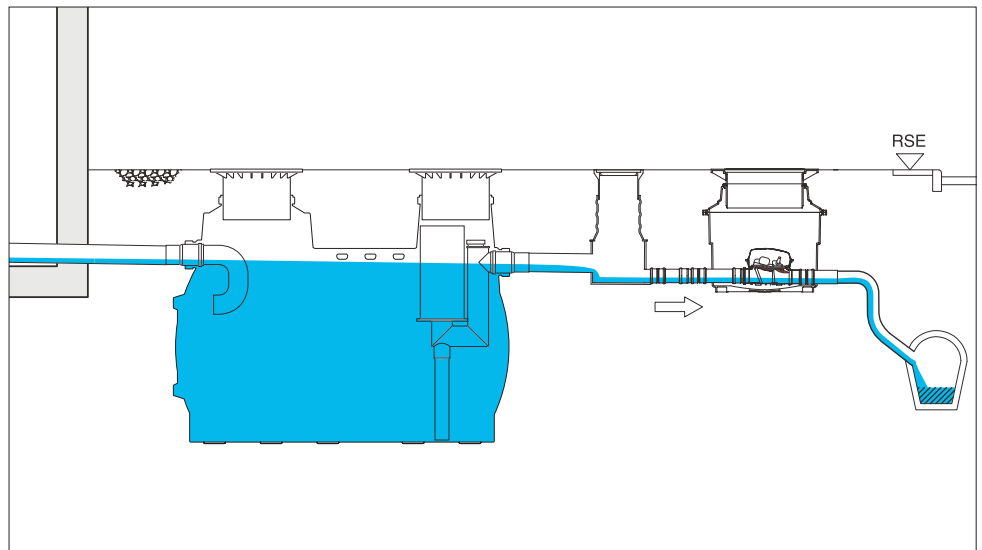
#### Vorteile

- Kompakte Anlage
- Kostengünstig

#### Bitte beachten

- Druckleitung muss über die Rückstauebene geführt werden.
- Leistungsdiagramm

### Lösung 9: Staufix FKA hinter Leichtflüssigkeitsabscheider



nachgeschaltete **Staufix F**-Anlage hinter einem Leichtflüssigkeitsabscheider

Rückstauschutz hinter einem Leichtflüssigkeitsabscheider durch eine **Staufix F**-Anlage

#### Vorteile

- Kompakte Anlage
- Kostengünstig

#### Bitte beachten

- Bei Zulauf seitlich ist auf ausreichend überhöhung zu achten

# Notizen

---

A large grid of dotted lines for taking notes, covering most of the page. The grid consists of small squares formed by dotted lines, suitable for writing or drawing.