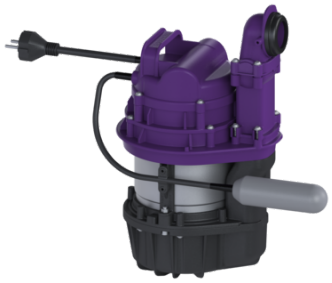
Technikkit Aqualift S Comp GTF1200Res Mon Schwimmer



Artikelinformationen

Artikelnummer: 281200C-TK
GTIN: 4026092108130
Preisgruppe: 20

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Monohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF1200 Abwasserpumpe. Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpe mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit - Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen - inklusive Schwimmerschalter zur Niveauerfassung

Ausführung	
Anlagenart:	Einzelanlage
Resistant:	beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen
Pumpensteuerung:	Schwimmerschalter
Abmessungen	
Gewicht netto:	9,75 kg
Gewicht brutto:	10,54 kg
Verpackungsmaß Länge:	379 mm
Verpackungsmaß Breite:	326 mm
Verpackungsmaß Höhe:	293 mm
Behälter/Grundkörper	
Nutzvolumen:	16 l
Fördereinrichtung	

Pumpe:	GTF 1200 resistant
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	15,5 m³/h
Förderhöhe max.:	9 m
Drehzahl:	2650 U/min
Leistung P1:	1,4 kW
Leistung P2:	0,84 kW
Betriebsart:	S3 - 10 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	30 mm

Steuerung

Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	6,2 A