Pumpstation Aquapump Medium Tronic, STZ 1000, 800-1250 mm, Klasse D

Artikelinformationen

Artikelnummer: 827711D
GTIN: 4026092052112
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einer Rückschlagklappe für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE-LLD ist beständig gegen aggressive Medien und kann mit Abdeckungen der Belastungsklassen A, B oder D geliefert werden. Die Pumpe mit Schneidwerk sorgt für höchste Betriebssicherheit. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Entlüftung und Kabelleerrohr.

Ausführung	
Anlagenart:	Einzelanlage
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	100
Steighilfen:	nein
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):	100
Aufstellung:	Nassaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Schachtsystem:	LW 600
Allgemeine Merkmale	
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig und fäkalienfrei
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Anlagen Typ:	Tronic
Abmessungen	
Gewicht netto:	127 kg
Gewicht brutto:	139 kg

Technische Änderungen vorbehalten.

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante	2500 mm
Bodenteil:	
Durchmesser:	809 mm
Lichte Weite (LW):	600 mm
Einbautiefe:	800 - 1250 mm
Länge:	1000 mm
Breite:	806 mm
Verpackungsmaß Länge:	1200 mm
Verpackungsmaß Breite:	800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1220 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Anschluss Kabelleerrohr (DN):	100
Entlüftungsanschluss (DN):	100
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	482 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	400 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	475 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	600 mm
Nutzvolumen:	30 l

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Abdeckplatte rund
Abdeckung Material:	Grauguss mit Betonfüllung
Belastungsklasse:	D 400 (EN 124)

Fördereinrichtung	
Pumpe:	STZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	5,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m^3/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Laufrad Typ:	Schneidwerk

Steuerung

Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchglocke
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Nennstrom:	5,2 A