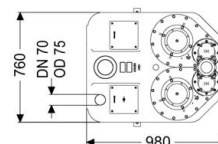
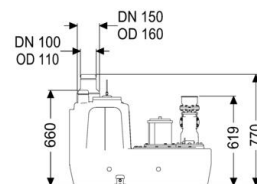


Datenblatt

Hebeanlage Aqualift XL 200 l Duo, SPF 1500-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11095
GTIN: 4026092057629
Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Allgemeine Merkmale

Farbe
Norm
Abwasserart
Einbausituation
Auslieferungszustand

schwarz
EN 12050-1
fäkalienhaltig
freie Aufstellung
installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)
Duo

Anlagen Typ

Ausführung

Anlagenart
Absperreinrichtung
Haltewinkel für die Auftriebssicherung
Schalldämmmatte
Pumpensteuerung
Rückflussverhinderer
Druckabgang

Doppelanlage
ohne Schieber
ja
ja
Schaltgerät
integriert
senkrecht

Abmessungen

Gewicht netto	97,13 kg
Gewicht brutto	117,13 kg
Länge	980 mm
Breite	760 mm
Höhe	788 mm
Verpackungsmaß Länge	1650 mm
Verpackungsmaß Breite	1150 mm
Verpackungsmaß Höhe	890 mm

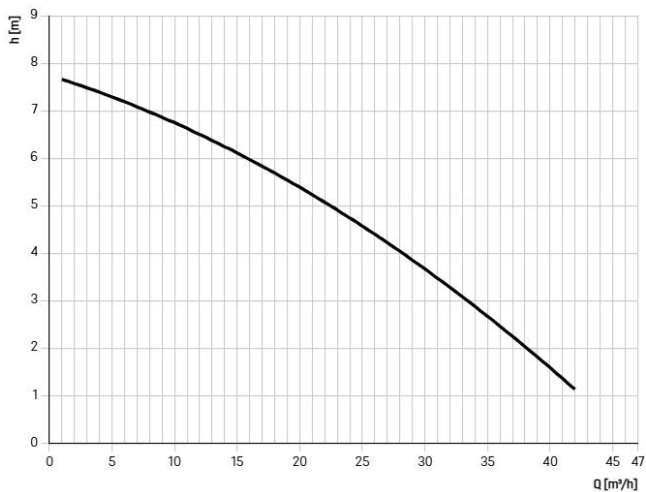
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	100
Druckabgang (DA)	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN)	32
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Zulauf max. Anbohrung (DN)	200
Zulauf Nennweite (DA)	110 mm
Zulauf Nennweite (DN)	100
Zulauf Anzahl	1
Nutzvolumen	120 l
Behältervolumen	200,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1500-S1
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Anschlussstyp	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	40 m ³ /h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	1415 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	1,1 kW
Betriebsart	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Lauftrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	5 m
Nennstrom	2,7 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät	Comfort
Motorschutz Schalter	ja
Alarmgeber	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung	Tauchrohr
Art Niveauerfassung	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät	IP 54
Betriebsspannung	400 V
Anschlussstyp	Direktanschluss
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät	0 m
Potentialfreier Kontakt	ja
GSM-Schnittstelle	ja
Logbuchfunktion	ja
Mehrzeilige Displayanzeige	ja
Batteriepufferung	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS)	ja
Nennstrom	