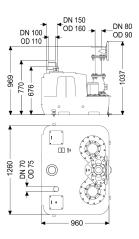


Hebeanlage Aqualift F XL 450 l Duo, SPF 5500-S3, Gussschieber





Artikelinformationen

Artikelnummer: 11083 GTIN: 4026092057506

Preisgruppe: 50

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage
Absperreinrichtung: Schieber aus Guss

Haltewinkel für die Auftriebssicherung: ja Schalldämmmatte: ja

Pumpensteuerung: Schaltgerät Rückflussverhinderer: integriert Druckabgang: senkrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-1
Abwasserart: fäkalienhaltig
Einbausituation: freie Aufstellung

Auslieferungszustand: installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Anlagen Typ: Duo



Abmessungen

Gewicht netto: 220 kg Gewicht brutto: 240 kg 1260 mm Länge: Breite: 1089 mm Höhe: 1027 mm Verpackungsmaß Länge: 1650 mm Verpackungsmaß Breite: 1150 mm Verpackungsmaß Höhe: 890 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN): 80 90 mm Druckabgang (DA): Anschluss für Handmembranpumpe (DN): 32 70 Entlüftungsanschluss (DN): Zulauf max. Anbohrung (DN): 200 mm Zulauf Nennweite (DA): 110 mm Zulauf Nennweite (DN): 100 mm Zulauf Anzahl: 1 Nutzvolumen: 250 L

Fördereinrichtung

Behältervolumen:

Pumpe: SPF 5500-S3

Anzahl Pumpen: 2
Gewicht Pumpe: 38 kg

Anschlusstyp: Direktanschluss

Schutzklasse: I Isolationsklasse: F

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h) Temperaturüberwachung: integriert Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40°C Förderleistung max.: 60 m³/h Förderhöhe max.: 28 m 2800 U/min Drehzahl: Leistung P1: 5,7 kW 4,8 kW Leistung P2: Betriebsart: S3 - 30 %

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN8-F 6G 1 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad
Freier Kugeldurchgang: 40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Nennstrom: 9,1 A

Steuerung

Schaltgerät: Comfort Motorschutz Schalter: ja

Alarmgeber: Tauchrohr Instrument Niveauerfassung: Tauchrohr Art Niveauerfassung: pneumatisch

450 l



Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 400 V

Anschlusstyp: Direktanschluss

Potentialfreier Kontakt: ja GSM-Schnittstelle: ja Logbuchfunktion: ja Mehrzeilige Displayanzeige: ja Batteriepufferung: ja Selbstdiagnosesystem (SDS): ja