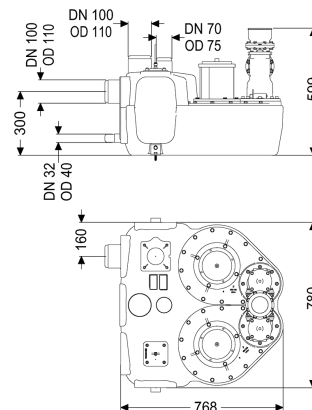


## Hebeanlage Aqualift F Duo Standard, SPF 3000-S1



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 11601  
 GTIN: 4026092070994  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Schaltgerät mit Selbstdiagnosesystem

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

#### Ausführung

|                                         |               |
|-----------------------------------------|---------------|
| Anlagenart:                             | Doppelanlage  |
| Absperreinrichtung:                     | ohne Schieber |
| Haltewinkel für die Auftriebssicherung: | ja            |
| Schalldämmmatte:                        | ja            |
| Pumpensteuerung:                        | Schaltgerät   |
| Rückflussverhinderer:                   | integriert    |
| Druckabgang:                            | senkrecht     |

#### Allgemeine Merkmale

|                       |                                                                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farbe:                | schwarz                                                                                     |
| Norm:                 | EN 12050-1                                                                                  |
| Abwasserart:          | fäkalienhaltig                                                                              |
| Einbausituation:      | freie Aufstellung                                                                           |
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |

#### Abmessungen

|                |          |
|----------------|----------|
| Gewicht netto: | 58,83 kg |
|----------------|----------|

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Gewicht brutto:        | 84 kg  |
| Länge:                 | 773 mm |
| Breite:                | 780 mm |
| Höhe:                  | 539 mm |
| Verpackungsmaß Länge:  | 773 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 780 mm |
| Verpackungsmaß Höhe:   | 539 mm |

|                                            |        |
|--------------------------------------------|--------|
| Behälter/Grundkörper                       |        |
| Druckabgang (DN):                          | 100    |
| Druckabgang (DA):                          | 110 mm |
| Anschluss für Handmembranpumpe (DN):       | 32     |
| Entlüftungsanschluss (DN):                 | 70     |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: | 245 mm |
| Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: | 300 mm |
| Zulauf max. Anbohrung (DN):                | 150 mm |
| Zulauf Nennweite (DA):                     | 110 mm |
| Zulauf Nennweite (DN):                     | 100 mm |
| Zulauf Anzahl:                             | 2      |
| Nutzvolumen:                               | 50 l   |
| Behältervolumen:                           | 120 l  |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Fördereinrichtung                     |                    |
| Pumpe:                                | SPF 3000-S1        |
| Anzahl Pumpen:                        | 2                  |
| Gewicht Pumpe:                        | 26 kg              |
| Anschlusstyp:                         | Direktanschluss    |
| Nennstrom:                            | 5,4 A              |
| Schutzklasse:                         | I                  |
| Isolationsklasse:                     | F                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:            | 0,77               |
| Schutzart Pumpe:                      | IP 68 (3m/48h)     |
| Temperaturüberwachung:                | integriert         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C              |
| Förderleistung max.:                  | 47 m³/h            |
| Förderhöhe max.:                      | 16 m               |
| Drehzahl:                             | 2890 U/min         |
| Leistung P1:                          | 3,2 kW             |
| Leistung P2:                          | 2,7 kW             |
| Betriebsart:                          | S1                 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:           | H07RN-F 7G 1,5 mm² |
| Lauftrad Typ:                         | Freistromrad       |
| Freier Kugeldurchgang:                | 40 mm              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:     | 5 m                |

|                             |                            |
|-----------------------------|----------------------------|
| Steuerung                   |                            |
| Schaltgerät:                | Standard                   |
| Motorschutz Schalter:       | ja                         |
| Alarmgeber:                 | Tauchrohr                  |
| Instrument Niveauerfassung: | Tauchrohr mit Druckwächter |

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Art Niveauerfassung:        | pneumatisch     |
| Schutzart Schaltgerät:      | IP 54           |
| Netzfrequenz:               | 50 Hz           |
| Betriebsspannung:           | 400 V           |
| Anschlusstyp:               | Direktanschluss |
| Potentialfreier Kontakt:    | ja              |
| Logbuchfunktion:            | ja              |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | nein            |
| Batteriepufferung:          | ja              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja              |