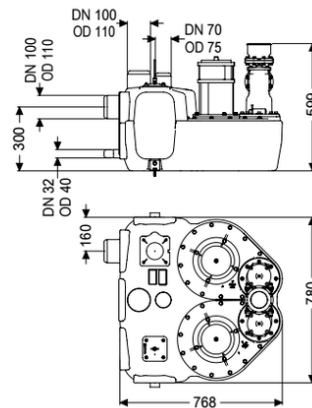


Hebeanlage Aqualift F Duo Comfort, SPF 1400-S1



Artikelinformationen

Artikelnummer: 11605
 GTIN: 4026092071038
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Verschiedene Leistungsklassen verfügbar
- Drucksensor zur sicheren pneumatischen Niveauerfassung
- Schaltgerät mit Selbstdiagnosesystem

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) bietet universale Anschlussmöglichkeiten und hat eine verschraubte Reinigungsöffnung.

Ausführung

Anlagenart:	Doppelanlage
Absperreinrichtung:	ohne Schieber
Haltewinkel für die Auftriebssicherung:	ja
Schalldämmmatte:	ja
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	senkrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-1
Abwasserart:	fäkalienhaltig
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen)

Abmessungen

Gewicht netto:	58,83 kg
----------------	----------

Gewicht brutto:	84 kg
Breite:	780 mm
Höhe:	539 mm
Länge:	773 mm
Verpackungsmaß Breite:	780 mm
Verpackungsmaß Höhe:	539 mm
Verpackungsmaß Länge:	773 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	100
Druckabgang (DA):	110 mm
Anschluss für Handmembranpumpe (DN):	32
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	245 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	300 mm
Zulauf max. Anbohrung (DN):	150 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Anzahl:	2
Nutzvolumen:	50 l
Behältervolumen:	120 l

Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 1400
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	28 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	7,3 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,99
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	38 m³/h
Förderhöhe max.:	7 m
Drehzahl:	1420 U/min
Leistung P1:	1,6 kW
Leistung P2:	1,1 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm

Steuerung	
Alarmgeber:	Tauchrohr
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr mit Druckwächter
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54

Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort