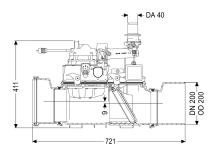


## Rückstauhebeanlage Ecolift DN 200, freiliegend





## **Artikelinformationen**

Artikelnummer: 21200 GTIN: 4026092046791

Preisgruppe: 20

## **Produktvorteile**

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- · Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

## Beschreibung

Die Rückstauhebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer Pumpe und einem motorischen Verschlusssystem ausgestattet. Im Normalzustand ist der Rohrquerschnitt frei geöffnet und die Entwässerung erfolgt über das natürliche Gefälle zum Kanal. Rückstau wird durch eine optische Sonde erkannt, wodurch das motorische Verschlusssystem automatisch geschlossen wird. Die Entwässerung während der Rückstauphase erfolgt über eine Druckleitung, die das Abwasser über die Rückstauebene führt und in den Kanal fördert. Anschlussbohrung im Grundkörper für den Erdeinbau, inkl. Dichtung für Druckleitung und Kabelleerrohr. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

Ausführung

Notverschluss: ja Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN): 50

Pumpensteuerung: Schaltgerät Schutzart Sonde: IP 68 (3m/48h)

Motorische Rückstauklappen: 1

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz Nennweite (DN): 200



Außendurchmesser (DA): 200 mm

Hinweis Nennweite: Hydraulik entspricht DN 150

Abwasserart: fäkalienhaltig

freiliegende Abwasserleitung Einbausituation:

Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen

und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie

Schaltgerät ist anzuschließen)

Zulassung: Z-53.2-487 Motor Typ: KSM 140

Schutzart Motor: IP 68 (3m/48h)

Abmessungen

Gewicht netto: 20 kg 25,5 kg Gewicht brutto: 2000 mm Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante

Bodenteil:

9 mm Gefällesprung: 720 mm Länge: Breite: 243 mm Höhe: 405 mm Verpackungsmaß Länge: 785 mm Verpackungsmaß Breite: 385 mm Verpackungsmaß Höhe: 465 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN): 6

40 mm Druckabgang (DA):

Stutzen Ausführung: inklusive Spitzende und Muffe

Fördereinrichtung

Pumpe: SPZ 1000

Anzahl Pumpen: 1 Gewicht Pumpe: 10 kg

codierter Stecker Anschlusstyp:

Schutzklasse: F Isolationsklasse: 0,97 Cos phi - Leistungsfaktor:

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h) Temperaturüberwachung: integriert Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C 11,5 m<sup>3</sup>/h

Förderleistung max.: Förderhöhe max.: 10 m Drehzahl: 2800 U/min Leistung P1: 1.2 kW Leistung P2: 0,69 kW Betriebsart: S3 - 50 % Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 3G 1,0 mm<sup>2</sup>

Laufrad Typ: Schneidwerk

Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m

C 16 A



Steuerung

Schaltgerät: Comfort Leistung Standby: 5 W

Alarmgeber: optischer Sonde Instrument Niveauerfassung: optische Sonde

Art Niveauerfassung: optisch Schutzart Schaltgerät: IP 54 Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: codierter Stecker

Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 1,4 m Potentialfreier Kontakt: ja GSM-Schnittstelle: nein USB-Schnittstelle: nein Logbuchfunktion: ja Mehrzeilige Displayanzeige: ja Batteriepufferung: ja Selbstdiagnosesystem (SDS): ja Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): C 16 A Nennstrom: 5,2 A