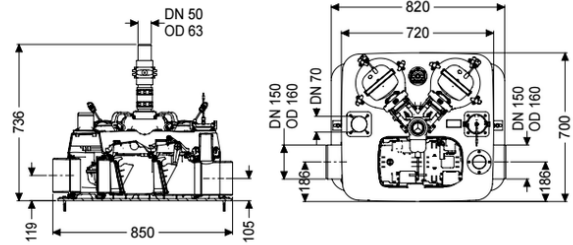


Hybridhebeanlage Ecolift L Duo, SWA, freiliegend, SPF 1350-S3



Artikelinformationen

Artikelnummer: 22001
 GTIN: 4026092105795
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Hybrid-Funktion, nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal - Pumpeneinsatz nur bei Rückstau
- Leise und energiesparend
- Doppelte Sicherheit durch Rückstauklappe und Druckschleife

Beschreibung

Die Alternative zu einer Fäkalienhebeanlage. Für fäkalienfreies Abwasser, Bodenteil aus PE-LD, zum Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung, Entwässerung über die Gefälleleitung zum Kanal. Hebefunktion mit einer oder zwei Pumpe(n) und bei Rückstau zwei verschließbare Pendelklappen. Die Entwässerung während der Rückstauzeit erfolgt über eine anschließbare Druckleitung, über Rückstauenebene. Inklusive Rückflussverhinderer und Absperrschieber für die Druckleitung. Inklusive Durchgangsdichtungen DN 70 für bauseitige Entlüftungsleitung. Verschlussystem für die Abwasserleitung aus Kunststoff zum sicheren Verschluss der Abwasserleitung bei Rückstau. Schaltgerät mit integriertem Selbstdiagnosesystem (SDS), Displayanzeige der Betriebszustände und integrierter Batteriepufferung für Alarmgebung. Anwenderfreundliche Menüführung im mehrzeiligen Display. Mit Selbstdiagnosesystem (SDS) und Erinnerungsfunktion für nächste Wartung. Anzeige der aktuellen Messwerte. Einfache Einstellung der funktionsrelevanten Parameter, inklusive Betriebsstundenzähler und potentialfreiem Kontakt. Optionale Weiterleitung von Alarm- und Sammelstörmeldung über GSM Schnittstelle. Schaltgerät mit Volltextanzeige in sechs Sprachen.

Allgemeine Merkmale

Farbe:	schwarz
Abwasserart:	fäkalienfrei
Einbausituation:	freiliegende Abwasserleitung
Zulassung:	Z-53.2-493
Schutzart Motor:	IP 68

Kabellänge:	1 m
Abmessungen	
Gewicht netto:	46,74 kg
Gewicht brutto:	72,47 kg
Verpackungsmaß Länge:	855 mm
Verpackungsmaß Breite:	775 mm
Verpackungsmaß Höhe:	640 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Auslauf Nennweite (DN):	150 mm
Nutzvolumen:	20 l
Abwasserinhalt	
Gesamtvolumen:	66 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 1350
Anzahl Pumpen:	2
Nennstrom:	6 A
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m/48h)
Förderleistung max.:	26 m³/h
Förderhöhe max.:	10 m
Leistung P1:	1,35 kW
Leistung P2:	0,86 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	40 mm
Steuerung	
Schaltgerät:	Comfort
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Nennstrom:	6 A