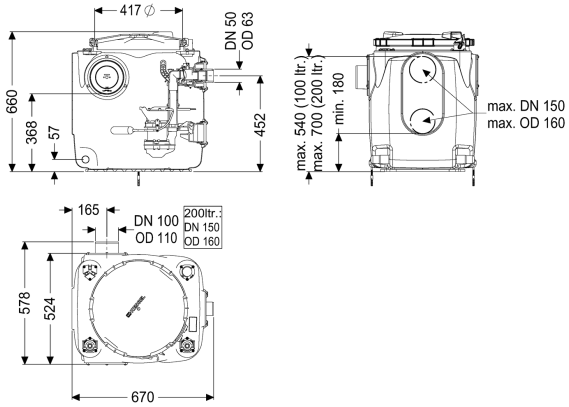
Hebeanlage Aqualift S 100 Mono, GTF 600, freie Aufstellung



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28511
GTIN: 4026092092880
Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung	
Anlagenart:	Einzelanlage
Pumpensteuerung:	Schwimmerschalter
Rückflussverhinderer:	integriert
Allgemeine Merkmale	
Farbe:	schwarz
Norm:	EN 12050-2
Abwasserart:	fäkalienfrei
Einbausituation:	freie Aufstellung
Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Anlagen Typ:	Mono
Abmessungen	
Gewicht netto:	28,25 kg

Gewicht brutto:	28,25 kg
Länge:	670 mm
Breite:	530 mm
Höhe:	650 mm
Verpackungsmaß Länge:	800 mm
Verpackungsmaß Breite:	700 mm
Verpackungsmaß Höhe:	779 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Nutzvolumen:	25 l
Behältervolumen:	120 l

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Verriegelung:	Schnellspannverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht

Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 600
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	6 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	2,9 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	12 m^3/h
Förderhöhe max.:	8 m
Drehzahl:	2750 U/min
Leistung P1:	0,65 kW
Leistung P2:	0,4 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm^2
Laufrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	10 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m

Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Netzfrequenz:	50 Hz

Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A