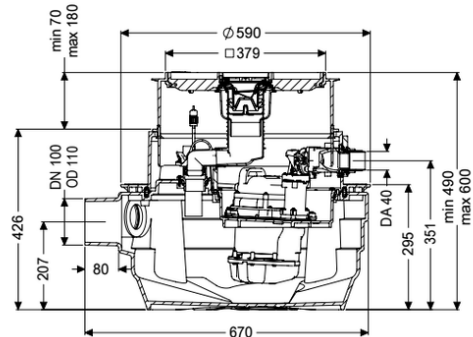


Hebeanlage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, resist., Bodenpl., befl.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 28704XC
 GTIN: 4026092093665
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Integrierte Ablauffunktion bei Einbau in die Bodenplatte
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung

Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Resistant:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Druckabgang:

Doppelanlage

ohne Schieber

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Schaltgerät

integriert

waagrecht

Allgemeine Merkmale

Farbe:

Abwasserart:

Einbausituation:

schwarz

fäkalienhaltig

Einbau in die Bodenplatte

Auslieferungszustand:	vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Zulassung:	Z-53.2-484
Anlagen Typ:	Duo
Abmessungen	
Gewicht netto:	42,5 kg
Gewicht brutto:	47,5 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	3000 mm
Aussparungsmaß Breite:	800 mm
Aussparungsmaß Länge:	800 mm
Einbautiefe:	490 - 600 mm
Art der Höhenverstellbarkeit:	teleskopisches Aufsatzstück
Breite:	590 mm
Länge:	670 mm
Verpackungsmaß Breite:	620 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1030 mm
Verpackungsmaß Länge:	620 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Anschluss Kabelleerrohr (DN):	50
Entlüftungsanschluss (DN):	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	351 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:	351 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	152 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	207 mm
Zulauf Nennweite (DA):	110 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100
Zulauf Anzahl:	1
Nutzvolumen:	20 l
Behältervolumen:	40 l
Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	befliesbare Abdeckplatte
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Breite:	366 mm
Abdeckung Länge:	366 mm
Ablauffunktion:	ja
Verriegelung:	Lock & Lift
Bodenbelaghöhe max.:	16 mm
Geruchsverschluss:	Multistop
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPZ 1000 resistant
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	10 kg

Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	5,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,97
Schutzart Pumpe:	IP 68
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderleistung max.:	11,5 m³/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 230 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm²
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung