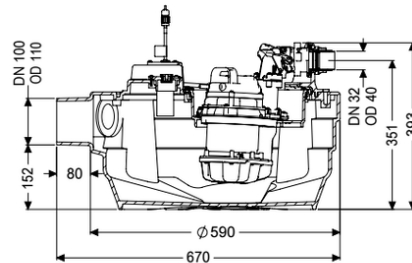


## Hebeanlage Aqualift F Compact Duo, SPZ 1000, resistant, freie Aufst.



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28718C  
GTIN: 4026092093696  
Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Passend für komplette Kellerentwässerung
- Hochleistungsschneidwerk für platzsparende und sichere Entwässerung
- Höchste Betriebssicherheit durch intelligentes Schaltgerät (Duo)

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung

Anlagenart:

Absperreinrichtung:

Haltewinkel für die Auftriebssicherung:

Schalldämmmatte:

Resistant:

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Druckabgang:

Allgemeine Merkmale

Farbe:

Abwasserart:

Doppelanlage

ohne Schieber

ja

ja

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Schaltgerät

integriert

waagrecht

schwarz

fäkalienhaltig

|                                                   |                                                                                                                             |
|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Einbausituation:                                  | freie Aufstellung                                                                                                           |
| Auslieferungszustand:                             | vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen) |
| Zulassung:                                        | Z-53.2-484                                                                                                                  |
| Anlagen Typ:                                      | Duo                                                                                                                         |
| Abmessungen                                       |                                                                                                                             |
| Gewicht netto:                                    | 34 kg                                                                                                                       |
| Gewicht brutto:                                   | 36,5 kg                                                                                                                     |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 3000 mm                                                                                                                     |
| Länge:                                            | 670 mm                                                                                                                      |
| Breite:                                           | 580 mm                                                                                                                      |
| Höhe:                                             | 395 mm                                                                                                                      |
| Verpackungsmaß Länge:                             | 620 mm                                                                                                                      |
| Verpackungsmaß Breite:                            | 620 mm                                                                                                                      |
| Verpackungsmaß Höhe:                              | 515 mm                                                                                                                      |
| Behälter/Grundkörper                              |                                                                                                                             |
| Druckabgang (DN):                                 | 32                                                                                                                          |
| Druckabgang (DA):                                 | 40 mm                                                                                                                       |
| Entlüftungsanschluss (DN):                        | 70                                                                                                                          |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:       | 350 mm                                                                                                                      |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:        | 152 mm                                                                                                                      |
| Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:        | 207 mm                                                                                                                      |
| Zulauf Nennweite (DA):                            | 110 mm                                                                                                                      |
| Zulauf Nennweite (DN):                            | 100 mm                                                                                                                      |
| Zulauf Anzahl:                                    | 1                                                                                                                           |
| Nutzvolumen:                                      | 20 l                                                                                                                        |
| Behältervolumen:                                  | 40 l                                                                                                                        |
| Fördereinrichtung                                 |                                                                                                                             |
| Pumpe:                                            | SPZ 1000 resistant                                                                                                          |
| Anzahl Pumpen:                                    | 2                                                                                                                           |
| Gewicht Pumpe:                                    | 10 kg                                                                                                                       |
| Anschlusstyp:                                     | codierter Stecker                                                                                                           |
| Nennstrom:                                        | 5,2 A                                                                                                                       |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:                 | 5 m                                                                                                                         |
| Schutzklasse:                                     | I                                                                                                                           |
| Isolationsklasse:                                 | F                                                                                                                           |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                        | 0,97                                                                                                                        |
| Schutzart Pumpe:                                  | IP 68                                                                                                                       |
| Temperaturüberwachung:                            | integriert                                                                                                                  |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:             | 40 °C                                                                                                                       |
| Förderleistung max.:                              | 11,5 m³/h                                                                                                                   |
| Förderhöhe max.:                                  | 10 m                                                                                                                        |
| Drehzahl:                                         | 2800 U/min                                                                                                                  |
| Leistung P1:                                      | 1,2 kW                                                                                                                      |
| Leistung P2:                                      | 0,69 kW                                                                                                                     |

|                                             |                                    |
|---------------------------------------------|------------------------------------|
| Betriebsart:                                | S3 - 50 %                          |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 230 V |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>     |
| Laufgrad Typ:                               | Schneidwerk                        |
| Steuerung                                   |                                    |
| Schaltgerät:                                | Comfort                            |
| Funktion Schaltgerät:                       | mit Alarmmeldung                   |
| Motorschutz Schalter:                       | ja                                 |
| Alarmgeber:                                 | optischer Sonde                    |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Tauchrohr                          |
| Art Niveauerfassung:                        | pneumatisch                        |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54                              |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                              |
| Betriebsspannung:                           | 230 V                              |
| Anschlusstyp:                               | codierter Stecker                  |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:     | 1,4 m                              |
| Potentialfreier Kontakt:                    | optional                           |
| GSM-Schnittstelle:                          | ja                                 |
| USB-Schnittstelle:                          | ja                                 |
| Logbuchfunktion:                            | ja                                 |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | ja                                 |
| Batteriepufferung:                          | ja                                 |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja                                 |
| Variante der Warneinrichtung:               | akustische und optische Meldung    |
| Nennstrom:                                  | 5,2 A                              |