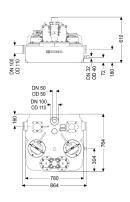


Hebeanlage Aqualift L Duo, SPF 2900-S3, 400 V





Artikelinformationen

Artikelnummer: 28897 GTIN: 4026092107393

Preisgruppe: 20

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum mit universalen Anschlussmöglichkeiten und einer verschraubten Reinigungsöffnung.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage Aufstellung: Trockenaufstellung

Pumpensteuerung: Schaltgerät Rückflussverhinderer: integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz
Norm: EN 12050-1

Abwasserart: fäkalienhaltig und fäkalienfrei

Einbausituation: freie Aufstellung Auslieferungszustand: installationsfertig

Anlagen Typ: Duo

Abmessungen

Gewicht netto: 50 kg
Gewicht brutto: 57 kg
Länge: 764 mm



Breite: 864 mm
Höhe: 610 mm
Verpackungsmaß Länge: 864 mm
Verpackungsmaß Breite: 764 mm
Verpackungsmaß Höhe: 610 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN):

Druckabgang (DA):

Anschluss für Handmembranpumpe (DN):

2 Entlüftungsanschluss (DN):

Zulauf Nennweite (DN):

Zulauf Anzahl:

Nutzvolumen:

80

90 mm

70

70

100 mm

50 l

Stutzen Ausführung: inklusive Spitzende und Muffe

120 l

Fördereinrichtung

Behältervolumen:

Pumpe: SPF 2900

Anzahl Pumpen: 2

Gewicht Pumpe: 10,5 kg
Betriebsspannung: 400 V
Schutzklasse: I
Isolationsklasse: F

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung: integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: 40 °C
Förderleistung max.: 44 m³/h

Förderhöhe max.: 14 m

Drehzahl: 2700 U/min

Leistung P1: 3,1 kW
Leistung P2: 2,4 kW
Betriebsart: S3 - 50 %

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN8-F 6G 1 mm²

Laufrad Typ: Freistromrad Freier Kugeldurchgang: 40 mm

Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m
Nennstrom: 5 A

Steuerung

Schaltgerät: Connect

Funktion Schaltgerät: mit Alarmmeldung

Motorschutz Schalter: ja

Alarmgeber: Schwimmerschalter

Art Niveauerfassung: mechanisch

Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 400 V
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: 5 m
Potentialfreier Kontakt: optional



GSM-Schnittstelle: nein
USB-Schnittstelle: nein
Logbuchfunktion: ja
Mehrzeilige Displayanzeige: nein
Batteriepufferung: ja
Selbstdiagnosesystem (SDS): ja

Variante der Warneinrichtung: akustische und optische Meldung

Erforderliche Absicherung Schaltgerät: C 20 A