

## Austauschpumpe Pumpfix F DN 100/125, 5 m Kabel



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 680040

GTIN: 4026092062333

Preisgruppe: 90

### Beschreibung

Austauschpumpe mit Abdeckung, Motor, Laufrad, Messer und Pumpengehäuse für fäkalienhaltiges Abwasser

#### Ausführung

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

#### Allgemeine Merkmale

Norm:

EN 12050-1

Abwasserart:

fäkalienhaltig

#### Abmessungen

Gewicht netto:

13,59 kg

Gewicht brutto:

15,14 kg

Verpackungsmaß Länge:

286 mm

Verpackungsmaß Breite:

286 mm

Verpackungsmaß Höhe:

300 mm

#### Fördereinrichtung

Pumpe:

SPZ 1000

Gewicht Pumpe:

10 kg

Anschlusstyp:

Schuko 2-polig

Betriebsspannung:

230 V

Netzfrequenz:

50 Hz

Schutzklasse:

I

Isolationsklasse:

F

Cos phi - Leistungsfaktor:

0,97

Schutzart Pumpe:

IP 68 (3m/48h)

Temperaturüberwachung:

integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:

35 °C

Förderhöhe max.:

10 m

Drehzahl:

2800 U/min

Leistung P1:

1,2 kW

Leistung P2:

0,7 kW

Betriebsart:	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Nennstrom:	5,2 A
Steuerung	
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A