

Austauschpumpe 230 V, Typ 25 / 5, f. Regenwassernutzung

Artikelinformationen

Artikelnummer: 680819

GTIN:

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Austauschpumpe Typ 25 / 5 für Regenwassernutzung

Allgemeine Merkmale

Abwasserart:	Regenwasser
--------------	-------------

Abmessungen

Gewicht netto:	20 kg
----------------	-------

Gewicht brutto:	25 kg
-----------------	-------

Verpackungsmaß Länge:	800 mm
-----------------------	--------

Verpackungsmaß Breite:	700 mm
------------------------	--------

Verpackungsmaß Höhe:	545 mm
----------------------	--------

Fördereinrichtung

Betriebsspannung:	230 V
-------------------	-------

Schutzart Pumpe:	IP 55
------------------	-------

Leistung P1:	1,7 kW
--------------	--------

Nennstrom:	7,4 A
------------	-------