

## Pumpstation Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 800-1250 mm, Klasse B



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 826711B

GTIN: 4026092052167

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

### Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einer Rückschlagklappe für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE-LLD ist beständig gegen aggressive Medien und kann mit Abdeckungen der Belastungsklassen A, B oder D geliefert werden. Die Pumpe mit Schneidwerk sorgt für höchste Betriebssicherheit. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Entlüftung und Kabelleerrohr.

#### Ausführung

|                                                 |                 |
|-------------------------------------------------|-----------------|
| Anlagenart:                                     | Doppelanlage    |
| Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):      | 100             |
| Steighilfen:                                    | nein            |
| Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN): | 100             |
| Aufstellung:                                    | Nassaufstellung |
| Pumpensteuerung:                                | Schaltgerät     |
| Rückflussverhinderer:                           | integriert      |
| Druckabgang:                                    | waagrecht       |
| Schachtsystem:                                  | LW 600          |

#### Allgemeine Merkmale

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Norm:            | EN 12050-1                      |
| Abwasserart:     | fäkalienhaltig und fäkalienfrei |
| Einbausituation: | Einbau ins Erdreich             |
| Anlagen Typ:     | Duo                             |

#### Abmessungen

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Gewicht netto:  | 127 kg |
| Gewicht brutto: | 139 kg |

|                                                   |                   |
|---------------------------------------------------|-------------------|
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 2500 mm           |
| Durchmesser:                                      | 809 mm            |
| Lichte Weite (LW):                                | 600 mm            |
| Einbautiefe:                                      | 800 - 1250 mm     |
| Breite:                                           | 806 mm            |
| Länge:                                            | 1000 mm           |
| Verpackungsmaß Breite:                            | 800 mm            |
| Verpackungsmaß Höhe:                              | 1220 mm           |
| Verpackungsmaß Länge:                             | 1200 mm           |
| Behälter/Grundkörper                              |                   |
| Druckabgang (DN):                                 | 32                |
| Druckabgang (DA):                                 | 40 mm             |
| Anschluss Kabelleerrohr (DN):                     | 100               |
| Entlüftungsanschluss (DN):                        | 100               |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:       | 482 mm            |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:        | 400 mm            |
| Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:        | 475 mm            |
| Zulauf Nennweite (DN):                            | 150               |
| Zulauf Anzahl:                                    | 1                 |
| Lichte Weite Behälter (LW):                       | 600 mm            |
| Nutzvolumen:                                      | 30 l              |
| Abdeckungsmerkmale                                |                   |
| Abdeckungsart:                                    | Abdeckplatte rund |
| Belastungsklasse:                                 | B 125 (EN 124)    |
| Fördereinrichtung                                 |                   |
| Pumpe:                                            | STZ 1000          |
| Anzahl Pumpen:                                    | 2                 |
| Gewicht Pumpe:                                    | 10 kg             |
| Anschlusstyp:                                     | Schuko 2-polig    |
| Nennstrom:                                        | 5,2 A             |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:                 | 10 m              |
| Schutzklasse:                                     | I                 |
| Isolationsklasse:                                 | F                 |
| Schutzart Pumpe:                                  | IP 68 (3m)        |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:             | 40 °C             |
| Förderleistung max.:                              | 11,5 m³/h         |
| Förderhöhe max.:                                  | 10 m              |
| Drehzahl:                                         | 2800 U/min        |
| Leistung P1:                                      | 1,2 kW            |
| Leistung P2:                                      | 0,69 kW           |
| Betriebsart:                                      | S3 - 50 %         |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):       | C 16 A            |
| Laufgrad Typ:                                     | Schneidwerk       |
| Steuerung                                         |                   |
| Motorschutz Schalter:                             | ja                |

|                               |                                 |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Alarmgeber:                   | optischer Sonde                 |
| Instrument Niveauerfassung:   | Tauchglocke                     |
| Art Niveauerfassung:          | pneumatisch                     |
| Schutzart Schaltgerät:        | IP 54                           |
| Netzfrequenz:                 | 50 Hz                           |
| Betriebsspannung:             | 230 V                           |
| Anschlusstyp:                 | Schuko 2-polig                  |
| Potentialfreier Kontakt:      | ja                              |
| GSM-Schnittstelle:            | ja                              |
| USB-Schnittstelle:            | ja                              |
| Logbuchfunktion:              | ja                              |
| Mehrzeilige Displayanzeige:   | ja                              |
| Batteriepufferung:            | ja                              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):   | ja                              |
| Schaltgerät:                  | Comfort                         |
| Funktion Schaltgerät:         | mit Alarmmeldung                |
| Variante der Warneinrichtung: | akustische und optische Meldung |