Pumpstation Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 1300-1750 mm, Klasse D

Artikelinformationen

Artikelnummer: 826721D
GTIN: 4026092052198
Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Als Sammelbehälter dient ein Schachtsystem LW 600 aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE-LLD) mit offenem Pumpenraum und universalen Anschlussmöglichkeiten.
Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung	
Anlagenart:	Doppelanlage
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	100
Steighilfen:	nein
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):	100
Aufstellung:	Nassaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Schachtsystem:	LW 600
Allgemeine Merkmale	
Norm:	EN 12050-2, EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart:	fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (in Einbausituationen ohne ATEX Anforderungen)
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Anlagen Typ:	Duo
Abmessungen	
Gewicht netto:	158 kg
Gewicht brutto:	165 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2500 mm
Durchmesser:	809 mm
Lichte Weite (LW):	600 mm
Einbautiefe:	1300 - 1750 mm
Länge:	1000 mm
Breite:	806 mm
Verpackungsmaß Länge:	1200 mm
Verpackungsmaß Breite:	800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1720 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Anschluss Kabelleerrohr (DN):	100
Entlüftungsanschluss (DN):	100
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	894 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	400 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	475 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	600 mm
Nutzvolumen:	30 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart:	Abdeckplatte rund
Abdeckung Material:	Grauguss mit Betonfüllung
Belastungsklasse:	D 400 (EN 124)

Fördereinrichtung

Pumpe:	STZ 1000
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Betriebsspannung:	230 V
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m^3/h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Laufrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Nennstrom:	5,2 A

Steuerung

Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchglocke
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A