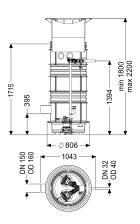


Pumpstation Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 1800-2250 mm, Klasse B





Artikelinformationen

Artikelnummer: 826731B GTIN: 4026092052204

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Als Sammelbehälter dient ein Schachtsystem LW 600 aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE-LLD) mit offenem Pumpenraum und universalen Anschlussmöglichkeiten. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage

Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN): 100 Steighilfen: nein Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN): 100

Aufstellung:
Pumpensteuerung:
Rückflussverhinderer:
Druckabgang:
Schachtsystem:

Nassaufstellung
Schaltgerät
integriert
waagrecht
LW 600

Allgemeine Merkmale

Norm: EN 12050-2, EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne

ATEX Anforderungen)



Abwasserart: fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (ohne ATEX

Anforderungen)

Einbausituation: Einbau ins Erdreich

Anlagen Typ: Duo

Abmessungen

Gewicht netto: 127 kg
Gewicht brutto: 139 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante 2500 mm

Bodenteil:

Durchmesser: 809 mm Lichte Weite (LW): 600 mm

Einbautiefe: 1800 - 2250 mm

Länge:1000 mmBreite:806 mmVerpackungsmaß Länge:1200 mmVerpackungsmaß Breite:800 mmVerpackungsmaß Höhe:2220 mm

Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN): 32 Druckabgang (DA): 40 mm Anschluss Kabelleerrohr (DN): 100 Entlüftungsanschluss (DN): 100 Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden: 1394 mm Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 400 mm Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden: 475 mm Zulauf Nennweite (DN): 150 mm

Zulauf Anzahl: 1

Lichte Weite Behälter (LW): 600 mm Nutzvolumen: 30 l

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Abdeckplatte rund Belastungsklasse: B 125 (EN 124)

Fördereinrichtung

Pumpe: STZ 1000

Anzahl Pumpen: 2
Gewicht Pumpe: 10 kg

Anschlusstyp: Schuko 2-polig

Betriebsspannung: 230 V Schutzklasse: I Isolationsklasse: F

Schutzart Pumpe: IP 68 (3m) Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: $40 \,^{\circ}\text{C}$ Förderleistung max.: $11,5 \, \text{m}^3/\text{h}$ Förderhöhe max.: $10 \, \text{m}$

Drehzahl: 2800 U/min Leistung P1: 1,2 kW



Leistung P2:0,69 kWBetriebsart:\$3 - 50 %Laufrad Typ:Schneidwerk

Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 10 m Nennstrom: 5,2 A

Steuerung

Schaltgerät: Comfort

Funktion Schaltgerät: mit Alarmmeldung

Motorschutz Schalter: ja

Alarmgeber: optischer Sonde Instrument Niveauerfassung: Tauchglocke Art Niveauerfassung: pneumatisch

Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 230 V

Anschlusstyp: Schuko 2-polig

Potentialfreier Kontakt: ja GSM-Schnittstelle: ja USB-Schnittstelle: ja Logbuchfunktion: ja Mehrzeilige Displayanzeige: ja Batteriepufferung: ja Selbstdiagnosesystem (SDS): ja

Variante der Warneinrichtung: akustische und optische Meldung

Erforderliche Absicherung Schaltgerät: C 16 A