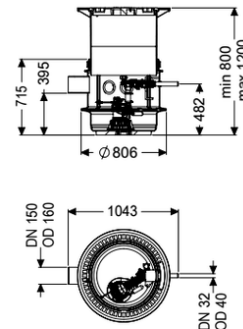


## Pumpstation Aquapump Medium Duo, STZ 1000, 1800-2250 mm, Klasse D



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 826731D  
 GTIN: 4026092052211  
 Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

### Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist zum Einbau ins Erdreich geeignet und ist mit einer Rückschlagklappe für die Druckleitung ausgestattet. Der Behälter aus PE-LLD ist beständig gegen aggressive Medien und kann mit Abdeckungen der Belastungsklassen A, B oder D geliefert werden. Die Pumpe mit Schneidwerk sorgt für höchste Betriebssicherheit. Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Inklusive Freiflächen für Entlüftung und Kabelleerrohr.

#### Ausführung

|                                                 |                 |
|-------------------------------------------------|-----------------|
| Anlagenart:                                     | Doppelanlage    |
| Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):      | 100             |
| Steighilfen:                                    | nein            |
| Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN): | 100             |
| Aufstellung:                                    | Nassaufstellung |
| Pumpensteuerung:                                | Schaltgerät     |
| Rückflussverhinderer:                           | integriert      |
| Druckabgang:                                    | waagrecht       |
| Schachtsystem:                                  | LW 600          |

#### Allgemeine Merkmale

|              |                                 |
|--------------|---------------------------------|
| Norm:        | EN 12050-1                      |
| Abwasserart: | fäkalienhaltig und fäkalienfrei |

|                                                   |                           |
|---------------------------------------------------|---------------------------|
| Einbausituation:                                  | Einbau ins Erdreich       |
| Anlagen Typ:                                      | Duo                       |
| Abmessungen                                       |                           |
| Gewicht netto:                                    | 127 kg                    |
| Gewicht brutto:                                   | 139 kg                    |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 2500 mm                   |
| Durchmesser:                                      | 809 mm                    |
| Lichte Weite (LW):                                | 600 mm                    |
| Einbautiefe:                                      | 1800 - 2250 mm            |
| Länge:                                            | 1000 mm                   |
| Breite:                                           | 806 mm                    |
| Verpackungsmaß Länge:                             | 1200 mm                   |
| Verpackungsmaß Breite:                            | 800 mm                    |
| Verpackungsmaß Höhe:                              | 2220 mm                   |
| Behälter/Grundkörper                              |                           |
| Druckabgang (DN):                                 | 32                        |
| Druckabgang (DA):                                 | 40 mm                     |
| Anschluss Kabelleerrohr (DN):                     | 100                       |
| Entlüftungsanschluss (DN):                        | 100                       |
| Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:       | 1394 mm                   |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:        | 400 mm                    |
| Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:        | 475 mm                    |
| Zulauf Nennweite (DN):                            | 150 mm                    |
| Zulauf Anzahl:                                    | 1                         |
| Lichte Weite Behälter (LW):                       | 600 mm                    |
| Nutzvolumen:                                      | 30 l                      |
| Abdeckungsmerkmale                                |                           |
| Abdeckungsart:                                    | Abdeckplatte rund         |
| Abdeckung Material:                               | Grauguss mit Betonfüllung |
| Belastungsklasse:                                 | D 400 (EN 124)            |
| Fördereinrichtung                                 |                           |
| Pumpe:                                            | STZ 1000                  |
| Anzahl Pumpen:                                    | 2                         |
| Gewicht Pumpe:                                    | 10 kg                     |
| Anschlusstyp:                                     | Schuko 2-polig            |
| Nennstrom:                                        | 5,2 A                     |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:                 | 10 m                      |
| Schutzklasse:                                     | I                         |
| Isolationsklasse:                                 | F                         |
| Schutzart Pumpe:                                  | IP 68 (3m)                |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:             | 40 °C                     |
| Förderleistung max.:                              | 11,5 m³/h                 |
| Förderhöhe max.:                                  | 10 m                      |
| Drehzahl:                                         | 2800 U/min                |
| Leistung P1:                                      | 1,2 kW                    |

|                                             |                                 |
|---------------------------------------------|---------------------------------|
| Leistung P2:                                | 0,69 kW                         |
| Betriebsart:                                | S3 - 50 %                       |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A                          |
| Laufgrad Typ:                               | Schneidwerk                     |
| Steuerung                                   |                                 |
| Schaltgerät:                                | Comfort                         |
| Funktion Schaltgerät:                       | mit Alarmmeldung                |
| Motorschutz Schalter:                       | ja                              |
| Alarmgeber:                                 | optischer Sonde                 |
| Instrument Niveauerfassung:                 | Tauchglocke                     |
| Art Niveauerfassung:                        | pneumatisch                     |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54                           |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                           |
| Betriebsspannung:                           | 230 V                           |
| Anschlusstyp:                               | Schuko 2-polig                  |
| Potentialfreier Kontakt:                    | ja                              |
| GSM-Schnittstelle:                          | ja                              |
| USB-Schnittstelle:                          | ja                              |
| Logbuchfunktion:                            | ja                              |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | ja                              |
| Batteriepufferung:                          | ja                              |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja                              |
| Variante der Warneinrichtung:               | akustische und optische Meldung |
| Nennstrom:                                  | 5,2 A                           |