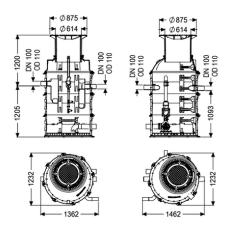


Fettabscheider EasyClean ground NS 4, Auto Mix & Pump, 1260-1700 mm, A/B





Artikelinformationen

Artikelnummer: 93004/170B-PVS-TS

GTIN:

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Programmgesteuerte Entsorgungs- und Spüleinrichtung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung

Beschreibung



Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser zum Einbau ins Erdreich besteht aus einem Fettabscheider sowie einem Technikschacht. Die zweiteilige Anlage aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang sowie einer integrierten Probenahmeeinrichtung ausgestattet. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten ist über Revisionsöffnungen möglich mit Aufsatzstücken aus Kunststoff zum stufenlosen Höhen- und Niveauausgleich. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende, überflutbare Pumpe, die in einem separaten Technikschacht verbaut ist und mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Das Schaltgerät mit einer Kabellänge von 10 m ist werkseitig im Technikschacht verbaut. Über eine Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Die Fülleinrichtung und Magnetventile müssen bauseitig in einem trockenen Raum installiert werden. Die Verbindungen zwischen Fettabscheider und Technikschacht sowie die Leerrohre und Verbindungen sind bauseitig zu erstellen. (siehe Verbindungs- und Anschlussset 917421). Bei Belastungsklasse D ist bauseits eine Lastverteilungsplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

Hinweis Einbau: Erdeinbau frostfreie Tiefe 1700 mm

Absperreinrichtung: ja

Entsorgungsvariante: Auto Mix & Pump

Schredder-Mix-System: ja Schauglas: nein Nenngröße (NS): 4 SonicControl: nein

Entsorgungseinrichtung: Entsorgungspumpe

Fülleinrichtung nach DIN 1988: ja

Entsorgungsart: automatisches Entsorgungs- und Reinigungssystem

Wasserversorgung: 2 Magnetventile 1"

Probenahmeeinrichtung: Typ NBG Tragfähigkeit (DIN 19901): E2

Allgemeine Merkmale

Norm: EN 1825

Einbausituation: Einbau ins Erdreich

Abmessungen

Gewicht netto: 490 kg Gewicht brutto: 510 kg



Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante 3000 mm

Bodenteil:

Durchmesser: 648 mm
Länge max.: 2790 mm
Einbautiefe: 1260 - 1700 mm

Einbringmaß Länge: 1425 mm Einbringmaß Breite: 1235 mm

Behälter/Grundkörper

Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: 1095 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden: 1205 mm
Auslauf Nennweite (DA): 110 mm
Auslauf Nennweite (DA): 100 mm
Zulauf Nennweite (DA): 110 mm
Zulauf Nennweite (DN): 100 mm

Anschluss Zu-/Auslaufstutzen: PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach

DIN 19534, PP oder AS

Lichte Weite Behälter (LW): 1000 mm Lichte Weite Einstieg (LW): 600 mm

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart: Abdeckplatte
Abdeckung Material: Grauguss
Abdeckung Farbe: schwarz
Verriegelung: unverriegelt
Belastungsklasse: B 125 (EN 124)

Dichtheit: geruchs- und tagwasserdicht

Abwasserinhalt

Abscheiderinhalt: 370 l
Gesamtvolumen: 770 l
Schlammfanginhalt: 400 l
Speichermenge an Fett: 160 l

Fördereinrichtung

Pumpe: SPF 300 IP68

Anzahl Pumpen: 1
Gewicht Pumpe: 44 kg

Anschlusstyp: Direktanschluss

Nennstrom: 6,2 A Länge Netzanschlussleitung Pumpe: 5 m Schutzklasse: F Isolationsklasse: Schutzart Pumpe: IP 68 Temperaturüberwachung: integriert 40 °C Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: Förderleistung max.: 60 m³/h 17 m Förderhöhe max.:

Drehzahl: 2850 U/min Leistung P1: 3,6 kW



Leistung P2: 3 kW

Betriebsart: S2 - 30 Min.

Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): Absicherung über Schaltgerät 400 V

Typ Anschlussleitung Pumpe: H07RN-F 7G 1,5 mm²

Laufrad Typ: Radiallaufrad mit Zerhacker

Steuerung

Schaltgerät: ja
Motorschutz Schalter: ja
Erforderliche Absicherung (RCD): 30 mA
Schutzart Schaltgerät: IP 54
Netzfrequenz: 50 Hz
Betriebsspannung: 400 V

Anschlusstyp: Direktanschluss

Potentialfreier Kontakt: ia GSM-Schnittstelle: nein USB-Schnittstelle: ja Logbuchfunktion: ja Mehrzeilige Displayanzeige: ja Batteriepufferung: nein Selbstdiagnosesystem (SDS): ja Nennstrom: 6,2 A