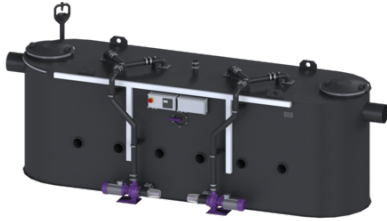


Fettabscheider EasyClean free DZ NS 30, Auto Mix, DZ



Artikelinformationen

Artikelnummer: 93030-06-DSP

GTIN: 4026092102732

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Individualisierung über Schaltgerät möglich
- Wartungsarmer Betrieb

Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter mit Durchzügen aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt Schrägen im Behälterboden für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerhacker übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Für die geruchsneutrale manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden. Der vollautomatische Programmablauf wird durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät mit mehrzeiliger Displayanzeige gesteuert, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Über eine optional erhältliche Fernbedienung kann die Reinigung und Entsorgung von einer entfernten Stelle aus gestartet werden. Durch das individualisierbare Reinigungsprogramm mit Schnellwahlfunktion kann die Reinigung bedarfsgerecht an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Mithilfe einer vollautomatisierten Spülung der Trinkwasserleitungen kann die Einhaltung der Trinkwasser-Hygiene-Verordnung gewährleistet werden. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

Ausführung

Absperreinrichtung:	ja
Entsorgungsvariante:	Auto Mix
Schredder-Mix-System:	ja
Schauglas:	ja
Nenngröße (NS):	30
SonicControl:	nein
Entsorgungseinrichtung:	Entsorgungsanschluss

Fülleinrichtung nach DIN 1988:
Entsorgungsart:
Wasserversorgung:
Tragfähigkeit (DIN 19901):

ja
automatisches Reinigungssystem
2 Magnetventile 1"
F3

Allgemeine Merkmale

Material:
Norm:
Einbausituation:
Auslieferungszustand:

PE
EN 1825
freie Aufstellung
installationsfertig (elektrische Komponenten,
Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen)
Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss

Lieferumfang:

Abmessungen

Gewicht netto:
Gewicht brutto:
Durchmesser:
Aufstellfläche Breite:
Aufstellfläche Höhe:
Aufstellfläche Länge:
Einbringmaß Breite:
Einbringmaß Höhe:
Einbringmaß Länge:
Breite:
Höhe:
Länge:
Verpackungsmaß Breite:
Verpackungsmaß Höhe:
Verpackungsmaß Länge:

700 kg
700 kg
630 mm
1600 mm
1625 mm
5160 mm
1280 mm
1625 mm
5160 mm
1600 mm
1625 mm
5160 mm
1600 mm
1625 mm
5160 mm

Behälter/Grundkörper

Nenndruck (PN):
Druckabgang (DN):
Druckabgang (DA):
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden:
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:
Auslauf Nennweite (DA):
Auslauf Nennweite (DN):
Zulauf Nennweite (DA):
Zulauf Nennweite (DN):
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:

10
65
75 mm
1170 mm
1240 mm
250 mm
250
250 mm
250
PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN
19560, PP oder AS

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart:
Abdeckung Material:
Abdeckung Farbe:
Verriegelung:
Dichtheit:

Deckel
Kunststoff
schwarz
Schnellspannverschluss
geruchsdicht

Abwasserinhalt	
Abscheiderinhalt:	1370 l
Gesamtvolumen:	4370 l
Schlammfanginhalt:	3000 l
Speichermenge an Fett:	1200 l
Fördereinrichtung	
Pumpe:	SPF 300 KE 2.0
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	44 kg
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Nennstrom:	6,2 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,87
Schutzart Pumpe:	IP 55
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	60 m³/h
Förderhöhe max.:	17 m
Drehzahl:	2850 U/min
Leistung P1:	3,6 kW
Leistung P2:	3 kW
Betriebsart:	S2 - 30 Min.
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	Absicherung über Schaltgerät 400 V
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Lauftrad Typ:	Radiallauftrad mit Zerhacker
Steuerung	
Motorschutz Schalter:	ja
Erforderliche Absicherung (RCD):	30 mA
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	400 V
Anschlusstyp:	Direktanschluss
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	nein
USB-Schnittstelle:	nein
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	nein
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Schaltgerät:	ja